**橡胶接头技术要求**

**一、遵循标准**

GB/T 26121 可曲挠橡胶接头

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 532硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定

GB/T 700碳素结构钢

GB/T 1682硫化橡胶 低温脆性的测定 单试样法

GB/T 1690硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 3512硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 5577合成橡胶牌号规范

GB/T 8081天然生胶 技术分级橡胶(TSR)规格导则

GB/T 9101锦纶66浸胶帘子布

GB/T 17219生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

不注日期的标准文件，其最新版本适用于本次技术要求标准。

**二、技术要求**

**2.1材料**

1.橡胶接头端面加固用钢丝绳和矩形钢环的材料应符合 GB/T 20118或 GB/T 700 的规定 。

2. 橡胶接头端面加固用织物和增强层帘布的材料应符合 GB/T 9101或GB/T 19390的规定。

3. 橡胶接头的组成材料,天然橡胶应符合 GB/T 8081的规定,合成橡胶应符合 GB/T 5577的规定,其他胶料应符合相关标准的规定。

4. 橡胶接头胶料试样的物理、机械性能应符合表1的规定。

**表1胶料的物理、机械性能和试验方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 指标 | 试验方法 |
| 1 | 拉伸强度/MPa | ≥11 | GB/T 528 |
| 2 | 拉断伸长率/% | 400 |
| 3 | 硬度(邵尔 A) | 60±5 | GB/T 531.1 |
| 4 | 脆性温度/℃ | -30 | GB/T 1682 |
| 5 | 粘合强度(帘布层间)/(kN/m) | 2.0 | GB/T 532 |
| 6 | 热空气老化(100 ℃x48 h) | 拉伸强度降低率/% | 25 | GB/T 3512 |
| 7 | 拉断伸长降低率/% | 30 |
| 8 | 耐液体(10%HSO x168 h室温) | 质量变化率/% | 3 | GB/T 1690 |
|  | 耐液体(10%NaOHX168 h室温) | 质量变化率/% | 3 |
| 注:粘合强度试验的试样在公称尺寸 DN 100 以上的成品上裁取。 |

**2.2外观**

应符合下表规定。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 外胶层 | 内胶层 |
| 1 | 起泡脱层 | 面积不大于 100 mm”,两缺陷间距不小于500mm,须经一次修理完善 | 不允许有 |
| 2 | 杂质、疤痕 | 允许深度不超过 0.5 mm,且不多于2处,须经一次修理完善 | 不允许有 |
| 3 | 外界损伤 | 允许深度不超过0.5mm，面积不大于100 mm'且不多于2处,须经一次修理完善 | 不允许有 |
| 4 | 胶料破裂、针孔、海绵状、增强层脱层 | 不允许有 | 不允许有 |

**2.3标志、包装和贮运**

1.标志

产品应具有下列永久性标志:制造商名称和商标、产品名称或代号、规格、工作压力、生产日期等。

2.包装

按供需双方协议进行包装,内应附有产品合格证。合证内容应包括产品名称、产品标记、出厂日期、制造单位名称及地址、商标等。

3.贮运

产品在运输、贮存过程中应避免阳光直射、雨雪浸,锐器划伤、避免与酸、碱、油及各种有机溶剂接触。产品贮存的地点应距热源1m以外,环境温度一15℃~40℃。橡胶接头自生产日期起,在一年的贮存期内,其质量和性能应符合本标准要求。

**2.4 卫生**

橡胶接头用于生活饮用水系统时应符合GB/T 17219的相关规定。

**三、其他**

1.质保期满足招标单位提出的要求，且不低于行业同类产品的质保年限。

2.其他未尽事宜按照设计要求或国标、行标要求。

 技术管理部

 2025年3月27日