**PE管材、管件技术要求**

1. **遵循标准**

GB/T 13663.1-2017《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第1部分：总则》

GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材》

GB/T 13663.3-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第3部分：管件》

GB/T 2918-2018《塑料 试样状态调节和试验的标准环境》

GB/T 3681.1-2021《塑料 太阳辐射暴露试验方法 第1部分：总则》

GB/T 3681.2-2021《塑料 太阳辐射暴露试验方法 第2部分：直接自然气候老化和暴露在窗玻璃后气候老化》

GB/T 3682.1-2018《塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分：标准方法》

GB/T 6671-2001《热塑性塑料管材纵向回缩率的测定》

GB/T 8806-2008《塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定》

GB/T 17391-1998《聚乙烯管材与管件热稳定性试验方法》

GB/T 17219-1998《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全性评价标准》

GB 5749 《生活饮用水卫生标准》

GB 50268-2008《给水排水管道工程施工及验收规范》

1. **技术要求**

1.给水管材公称压力不低于1.0MPa，管件（工艺为注塑）应采用与管材同厂家产品，规格与管道主材一致。管材长度不应有负偏差。管材的平均外径、不圆度应符合GB/T13363的相关要求，壁厚公差应符合应符合GB/T13363的相关要求。

2.材质：原材料采用进口或国内的优质品牌，使用寿命为50年且不含有回用料、再生料。管材、管件质保期满足招标单位提出的要求，且不低于行业同类产品的质保年限。

3.颜色：管材、管件颜色应为蓝色。

4.外观：管材、管件的内外表面应清洁、光滑，不允许有气泡、明显的划伤、凹陷、杂质、颜色不均等缺陷。管端头切割平整，并与管轴线垂直。

5.卫生要求：管材、管件卫生性能符合GB/T 17219的规定。

6.外观标志

管材出厂时具有永久性标志，且间距不超过1m。标志包括制造商及商标、公称外径\*壁厚、“标准尺寸比”或“SDR”、材料和命名、公称压力、生产日期和地点、采用标准号、“水”或“water”字样。

7.运输：管材运输时，不应受到划伤、抛摔，剧烈的撞击、暴晒、雨淋和化学品的污染。乙方将产品运送到甲方指定的交货地点，并负责卸货及负担由此产生的费用。

**技术管理部**

**2023年2月21日**